

ESPECIFICACIONES

Alldrive 9 Toneladas Frontal

Capacidades	Carga útil	9000 kg
	Colmada	4600 litros
	Rasa	3830 litros
	Agua	2155 litros

Motor

Perkins serie 1104 turbocompresor con potencia al freno de 70 kW/93,9 CV (bruto) a 2200 rpm, diesel de 4 cilindros y refrigerado por agua. Potencia máxima de 413 Nm. Contador por hora, interruptor de aislamiento de batería y filtro de aire ciclónico para trabajos severos colocados en el compartimento de cierre del motor.

Niveles de ruido

84 LpA al operador, nivel de potencia acústica en el aire de 106 LwA (de acuerdo con 2000/14/CE).

Transmisión

Powershuttle con 4 velocidades con mando de control de marcha adelante y reversa instalado en la barra de dirección. Caja de transferencia de engranajes.

Opción : Powershift transmisión con cambios de velocidades y de dirección adelante/reversa controlados por una leva montada en columna.

Velocidades	Adelante y reversa	
	1	5,0 km/h
	2	8,8 km/h
	3	16,8 km/h
	4	28,6 km/h

Neumáticos	500/60 x 22,5
	12 lonas
	Banda de rodadura de agarre

Frenos y ejes

Sistema de frenos multidiscos en baño de aceite incorporado en ambos ejes. Ajuste automático de desgaste. Freno de aparcamiento manual. Robustos ejes con reducción epicicloidal y ejes de palieres totalmente flotantes.

Chasis Kinglink

Los chasis frontal y posterior están contruidos con chapa de acero plegada de sección profunda, con tres puntos 'Kinglink' de articulación, que proporcionan una articulación y oscilación centrales del chasis para mejor estabilidad, tracción y seguridad. Se facilita un punto remoto de engrasado para la lubricación del bulón superior de articulación 'Kinglink'.

Cajón

Accionado hidráulicamente. Construido en su base con chapa de acero de 6 mm y con refuerzos de perfil cuadrado en el frente y por las partes laterales, está diseñado para conseguir la mayor resistencia y minimizar los daños por impacto. Sin obstáculos para los materiales.

Opción : Suelo, partes laterales y frontal del cajón contruidos en acero de alta resistencia al desgaste (AR400).

Asientos y controles

Asiento de muelles ajustable, accesible por ambos lados. Dispositivo acústico de advertencia cuando la llave de encendido está en posición 'on' y cuando el freno de aparcamiento está puesto. Bocina eléctrica. Luces de advertencia superbrillantes para todas las funciones principales. Pedales de gran tamaño, con freno de mano y controles hidráulicos al alcance de la mano.

Acceso para mantenimiento

Cubierta de cierre de 3 caras para facilitar el acceso desde el suelo a los puntos de mantenimiento del motor, todos ellos colocados en la misma cara. La extremidad del chasis posterior puede abisagrarse con retenedores. Una puerta adicional de acceso para mantenimiento tiene incorporada la batería. Depósitos moldeados de diésel y hidráulicos se colocan en la parte baja de los miembros laterales del chasis, permitiendo acceso a los tapones de llenado desde el suelo.

Sistema eléctrico

Los arneses protegidos por cables y todos los componentes eléctricos son resistentes al agua de acuerdo con las normas IP65 y 67.

Dirección y sistema hidráulico

Servodirección con prioridad hidráulica. Filtro montado en la parte superior del depósito, accesible desde el suelo. Succión y filtrado de retorno combinados para todos los servicios. Punto hidráulico para comprobaciones montado como estándar.

Capacidades de los depósitos	Combustible	70 litros
	Hidráulico	70 litros

Cubicaje para transporte	28,1 m ³ (sin ROPS)
--------------------------	--------------------------------

Peso vacío	4715 kg (Max)
------------	---------------

Diámetro de giro	13,5 m
------------------	--------

Gancho del remolque	Estándar
---------------------	----------

ROPS

En los mercados donde sea un requisito legal, se coloca una barra ROPS plegable como estándar.

Opciones

Luz rotativa. Equipo completo de luces para la carretera. Dispositivo antirrobo.

Thwaites

Distribuidor

